

Mercedes-Benz LP911B



Preisinformationen

Preis € 19.500,-
Privatverkauf

Beschreibung

Der Koffer ist komplett ausgebaut. Mit PSK Tür. Deckenlicht, Holzständerwerk, Eiche Stäbchen Parkett und 80cm STEICO Flex Dämmung. Unter dem Bett ist ein 400l Wasser Tank verbaut. Es gibt ein 12l Warmwasserboiler (12V und 230V) Lilly Wasserpumpe, Spüle und Dusche. Trenn-Toilette. Abwassertank und Urintank unter dem Lkw. Eine 12V 280AH Batterie, Mppt und 4x190Wp Flex Solarpanels (2Jahre alt). 12V auf 230v Victron Wechselrichter 500w. Weiter ist ne Planar2D Dieselstandheizung verbaut. Bett, Küche und viel Stauraum. Absolute Stehhöhe, da der LKW 3,85m hoch ist. Und 2,5qm Deckenlicht

Weitere Information

Eine ausführliche Beschreibung zur Anzeige **Mercedes-Benz LP911B** finden Sie unter:
https://www.kleinanzeigen.oldtimer-markt.de/anzeige/Fahrzeuge/Nutzfahrzeuge/Mercedes-Benz-LP911B_83524

Scannen Sie diesen QR-Code, um direkt zur Anzeige zu gelangen.

Weitere Angebote finden Sie unter: <https://www.kleinanzeigen.oldtimer-markt.de/>

Weitere Details zum Mercedes-Benz LP911B

Allgemeine Angaben

Standort:

19258 Boizenburg Deutschland

Marke:

[Mercedes-Benz](#)

Fahrzeugdaten

Fahrzeugart:

Sonderfahrzeug

Baujahr:

1973

Laufleistung:

438.550 km / 272.502 mi

Eigenschaften

Außenfarbe:

Sonstige

Innenfarbe:

Andere

Hubraum:

5.638 ccm

Leistung:

130 PS / 96 kW

TÜV/HU:

09.2025

Vorbesitzer:

2 (3. Hand)

Getriebe:

Schaltgetriebe

Weitere Merkmale:

fahrbereit

H-Kennzeichen
Historie dokumentiert
zugelassen
unfallfrei

Wertgutachten
Wertgutachten:
Nein

VF Verlagsgesellschaft mbH
Lise-Meitner-Straße 2
55129 Mainz

TEL: +49 (0) 6131/992-111

Email : kleinanzeigen@oldtimer-markt.de

Internet: <https://www.kleinanzeigen.oldtimer-markt.de/>